

MC123 无线温湿度监控系统

1. 概述

现代通讯技术的发展，及移动电话的普遍使用，使得建立一套相对独立的数据无线远传系统，扩大无人值守工作模式已经成为可能。

2. 特点

- GPRS 无线数据传输，你只要有手机信号的地方，都能实现对数据的实时监控；
- 画面丰富，易于使用和维护；
- 数据存储量大，且格式开放；
- 灵活多样的报表和曲线功能；
- 功能易于扩展，如：接入因特网等
- 投资与施工成本低；
- 具有超限报警功能，当监测数据超过设定标准时，系统会自动发出声音报警，并可以自动向预先设定的手机号码发送数据。

3. 核心技术

- 传感器：传感、变送一体化设计，采用专用温度补偿电路和线性化处理芯片。满足各种安装空间以及卫生要求。
- 温湿度监控系统专用软件



4. 系统构成

- 高精度温湿度传感器；
- 智能数据采集仪；
- 工控机及 WINDOWS 操作系统；
- GPRS 模块；
- MC123 温湿度监控软件



5. 应用领域

医药

医药生产过程监控：制剂过程对于温度、湿度、风速、压力和洁净度等有及其特殊的要求，其生产必须在高洁净度的洁净室中进行的。

实验室恒温恒湿环境监测。

医药物流过程监控：药品储存运输过程中，需严格控制其储存及运输环境的温湿度。

生物制品

为保证生物制品（疫苗）的有效性，疫苗从生产到储存、运输和接种必须保存在合适的冷链条件下，必须遵守特殊的管理规定，其中温湿度的监控是最重要的一项。比如，乙肝疫苗的储存和运输必须在 2~8 °C\45%~75%RH 下，口服糖丸必须保存在 -20 °C。

